

# LIMEX Purge

炭酸カルシウム配合パーズ剤

無料  
サンプル  
配布中

まずは無料でお試し  
お申し込みはこちら



# 高洗浄 コスト削減 環境配慮



自動車部品メーカー(Tier1)への採用実績あり

炭酸カルシウム等の無機物を  
**50%**以上含むペレット上の  
パーズ剤です。



自動車部品  
メーカー等



OA機器部品  
メーカー等



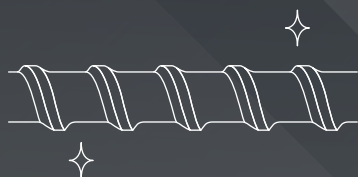
パイプ製造企業、  
建材メーカー等



電子、電機部品、  
家電メーカー等

## LIMEX Purgeが選ばれる理由

### 高い洗浄性能



無機フィラー(炭酸カルシウム)が、樹脂焼けや黒点を強力に除去。ガラス繊維配合の洗浄剤と比較して低摩耗性に優れ、スクリーナー・シリンダーへの負荷を最小限に抑えつつ、高い洗浄効果を発揮します。

### コスト削減

約32%削減  
実績あり



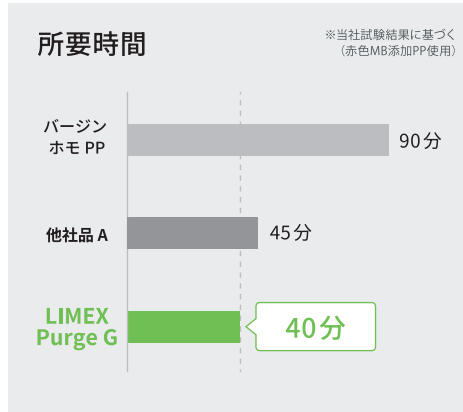
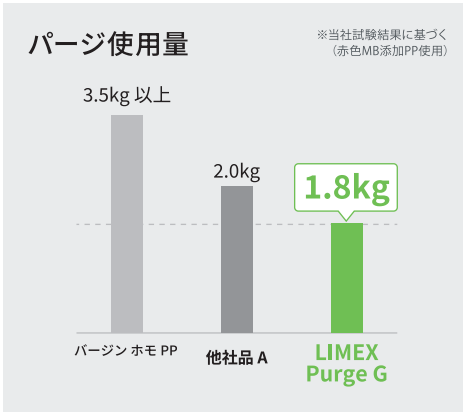
石灰石(炭酸カルシウム)は日本でも自給自足できる豊富な資源で、価格変動性が少なく、安価な調達コストで提供ができます。

### 環境性能の高さ



炭酸カルシウム等の無機物を 50% 以上含むことで、一般的なパーズ剤より、プラスチック使用量や CO<sub>2</sub> を含む GHG 排出量の削減が見込めます。

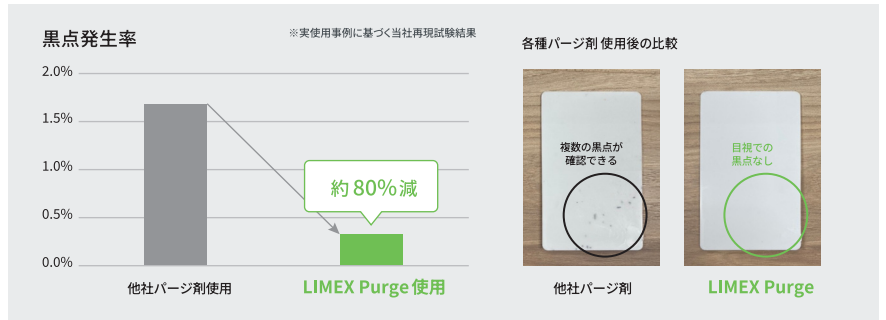
# 少量・短時間で高洗浄力



## 黒点不良減少

高充填された炭酸カルシウムの洗浄効果により、他社パージ剤と比較し黒点不良の発生を抑制できる事例もございます

- ・使用装置:30L射出成型機(シリンダー温度250 固定(条件:計量43.5mm))
- ・プレート 89×52cm
- ・試験方法:パージPP (MFR:21)+黒色着色MB5%添加で1時間放置  
→各種パージ剤で洗浄後、LIMEXでプレートを成形し黒点不良率を算出



## 低摩耗性

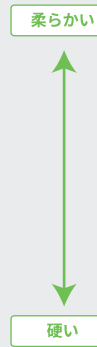
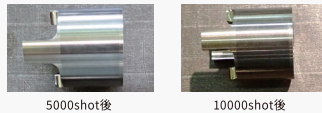
炭酸カルシウムは鉱物の中でも硬度が低く、スクリーやシリンダーへの摩耗リスクは極めて小さい。

※当社工場にてLIMEXの押出成形を5年間継続しておりますが、スクリー・シリンダーの異常摩耗や破損等のトラブルは発生しておりません。

### LIMEXのペレット投入による影響実験

LIMEX のペレット投入による影響実験  
(スクリー / シリンダー / 3点セット)

※ご協力: 住友重機械工業株式会社



モース硬度	標準鉱物	化学式
1	滑石	$Mg_3(Si_4O_{10})(OH)_2$
2	石膏	$CaSO_4 \cdot H_2O$
3	方解石	$CaCO_3$
4	螢石	$CaF_2$
5	燐灰石	$Ca_3(PO_4)_2(F,OH)$
6	長石	$KAlSi_3O_8 - NaAlSi_3O_8 - CaAl_2Si_2O_8$
7	石英	$SiO_2$
8	トパーズ (黄玉)	$Al_2SiO_5(F,OH)$
9	コランダム (鋼玉)	$Al_2O_3$
10	ダイヤモンド (金剛石)	C

→ LIMEX Purge (硬度3)

→ ガラス入り (他社製品) (硬度7)

## 用途に応じた2種のグレードで幅広く対応可能

項目	グレード	LIMEX Purge G	LIMEX Purge HT
使用温度帯		140°C - 260°C	200°C - 330°C
用途例		射出・押出(汎用樹脂)	射出・押出(エンブラ樹脂)
使用可能樹脂例		PP, PE, PS, ABS, POM	PS, ABS, PA, PC, PBT, POM
希釈		不要	
ベース樹脂		PE	

## よくある質問

Q1. LIMEXパージ剤はどこで製造されていますか？

製造場所は日本です。

Q2. ELV規則に適合していますか？

LIMEXパージ剤はELV規則で指定された重金属の基準をクリアしています。